

## **Premiere zur Fakuma: Netstal präsentiert vollelektrische Elion für die Verschlussproduktion**

- **Netstal präsentiert mit der Elion 3200 CAP erstmals eine vollelektrische Hochleistungslösung für die Produktion von Getränkeverschlüssen.**
- **An der diesjährigen Fakuma produziert die Maschine 26-mm-Verschlüsse auf einem 72-fach-Werkzeug in einer Zykluszeit von 1,8 Sekunden.**
- **Der modernisierte Elion-Baukasten bietet Kunden künftig im Schliesskraftbereich von 1.200 bis 4.200 kN die Wahl zwischen vollelektrischen und hybriden Konfigurationen.**

**(Näfels, 19. August 2026) Auf der Fakuma feiert die Elion 3200 CAP ihre Premiere. Mit der neuen vollelektrischen Konfiguration erweitert Netstal die Elion-Baureihe um eine leistungsfähige und energieeffiziente Lösung für die Hochleistungsproduktion von Getränkeverschlüssen. Die Kombination aus der neu entwickelten Schliesseinheit mit 3.200 kN und dem neuen elektrischen Spritzaggregat 2000 ist auf kurze Zykluszeiten, hohe Prozessstabilität, maximale Verfügbarkeit und Energieeffizienz ausgelegt. Getreu dem Grundsatz «Technologie folgt Anwendung» können Kunden im Schliesskraftbereich von 2.200 bis 4.200 kN künftig zwischen hybriden und vollelektrischen Konfigurationen wählen.**

Auf der Fakuma zeigt Netstal die neue Elion 3200 CAP in einer Anwendung zur Herstellung von Getränkeverschlüssen. Die vollelektrische Spritzgiessmaschine von Netstal bildet mit dem 72-fach Werkzeug von Z-MOULDS und dem Heisskanalsystem von MHT die Basis für eine hochproduktive Fertigung von 26 mm HDPE-Verschlüssen. Das Schussgewicht liegt bei 72g. Mit einer Zykluszeit von 1.8 Sekunden demonstriert die Anlage eindrucksvoll die Leistungsfähigkeit des Gesamtsystems. Das Material stellt TotalEnergies bereit. Piovan übernimmt die Materialaufbereitung. Das Downstream-Equipment mit Kühlförderband, Bunker und optischer Qualitätskontrolle stammt von IMDvista. Das Kühlgerät liefert ef cooling.

«Unsere neue vollelektrische Lösung erreicht die hohe Dynamik, die für die Verschlussproduktion erforderlich ist. Gleichzeitig profitieren unsere Kunden von hoher Energieeffizienz, Prozessstabilität und Verfügbarkeit, und damit von klaren Wettbewerbsvorteilen», sagt Renzo Davatz, CEO bei Netstal.

### **Optimierte Schliesseinheit erhöht die Verfügbarkeit**

Die optimierte Geometrie des Kniehebels ermöglicht kürzeste Trockenzykluszeiten und die optimierte Krafteinleitung sorgt für eine höhere Steifigkeit der Aufspannplatte. Dies erhöht die Stabilität und trägt zu einer langen Lebensdauer der elektrischen Schliesseinheit bei. Ein weiterer Entwicklungsschwerpunkt lag auf der Wartungsfreundlichkeit. Auch das neu konstruierte Schutzverdeck lässt sich schnell montieren und verfügt über glatte, leicht zu reinigende Oberflächen. Je nach Bedürfnis kann der Auswerfer elektrisch oder hydraulisch ausgeführt werden. Optional ist eine automatische Fettschmierung erhältlich. Sie schmiert die Linearführungen der Schliesseinheit und des Spritzaggregats sowie die Auswerferführung der Schliesseinheit während des laufenden Betriebs automatisch und regelmässig. Dadurch lassen sich Wartungsunterbrechungen reduzieren und die Lebensdauer der Führungen verlängern.

### **Elektrisches Einspritzen mit hoher Präzision und Dynamik**

Das komplett neu entwickelte elektrische Spritzaggregat 2000 bietet zahlreiche Vorteile für Anwender. Der Schneckenhub beträgt 260 mm; abhängig vom Schneckendurchmesser erreicht das Aggregat einen Spritzdruck von bis zu 2.400 bar. Die optimal abgestimmte Einspritzdynamik ermöglicht kurze Einspritzzeiten und erschliesst ein breites Anwendungsspektrum in der Verschluss- und Verpackungsproduktion sowie in der Medizintechnik. Synchron angesteuerte Einspritzspindeln sorgen für eine besonders symmetrische Lastverteilung. Dies reduziert die mechanische Beanspruchung und trägt zu einer langen Lebensdauer des Spritzaggregats bei. Als exklusive Besonderheit der Netstal-Technologie erfolgt die Druckumschaltung beim Einspritzen kraftabhängig und unabhängig von den Materialeigenschaften. Das Ergebnis sind eine hohe Präzision und Schussgewichtskonstanz auch bei kürzesten Zykluszeiten.

### **Energieeffizient, bedienerfreundlich und vernetzbar**

Die Elion wurde auch hinsichtlich ihrer Energieeffizienz weiter optimiert. Das elektrische Einspritzen und die hocheffizienten Servoantriebe reduzieren den Energiebedarf und damit die Energiekosten sowie die verbundenen CO<sub>2</sub>-Emissionen. Eine intelligente Lastverteilung und ein optimiertes Einspeisungskonzept ermöglichen weitere Energieeinsparungen von bis zu 5 Prozent. Damit wird das Netz entlastet und die Widerstandsfähigkeit gegenüber kurzfristigen Stromausfällen und Netzschwankungen erhöht.

Die Steuerung Axos 9 verbindet hohe Flexibilität bei der Anwendungsentwicklung mit einer sicheren und intuitiven Bedienung im Produktionsalltag. Separate Touchscreens und haptische Bedienelemente unterstützen die Programmierung und Bedienung der Maschine. Die integrierte Funktion Smart Operation führt das Bedienpersonal durch vordefinierte Abläufe und reduziert dadurch das Risiko von Eingabefehlern. Standardisierte Schnittstellen auf Basis von OPC UA ermöglichen die effiziente Vernetzung mit übergeordneten Leitsystemen und Peripheriekomponenten. Dank der HTML5-Integration lassen sich auch komplexe Systemkomponenten in die Maschinensteuerung einbinden.

### **Elektrisch oder hybrid: Die Anwendung entscheidet**

«Elektrische und hybride Antriebskonzepte sind für uns keine konkurrierenden, sondern komplementäre Technologien. Entscheidend ist, welche Lösung die Anforderungen der jeweiligen Anwendung technisch und wirtschaftlich am besten erfüllt. Deshalb bieten wir unseren Kunden auch künftig beide Technologien an», erklärt Davatz.

Netstal stellt die Elion-Baureihe derzeit schrittweise auf die neue Plattform um. Seit 2025 sind Schliesseinheiten mit 1.200 und 1.750 kN sowie die elektrischen Spritzaggregate 270 und 530 verfügbar. Nun folgen die Schliesseinheiten mit 3.200 und 4.200 kN sowie das elektrische Spritzaggregat 2000. Für den Sommer 2027 sind eine Schliesseinheit mit 2.200 kN und das neue elektrische Spritzaggregat 940 vorgesehen. Die bewährten hybriden Spritzaggregate von 450 bis 4200 bleiben Teil des Portfolios. Bis zu einer Schliesskraft von 4.200 kN kann die Elion hybrid oder vollelektrisch konfiguriert werden.

Bildanhang:



Your best choice

### **NET\_PM\_Fakuma\_IMG1**

Die neue Elion 3200 CAP produziert auf der Fakuma 26-mm-Getränkeverschlüsse in einer Zykluszeit von 1,8 Sekunden

Weitere Informationen und Bilder in Druckqualität finden Sie unter: [www.netstal.com](http://www.netstal.com)

### **Pressekontakt:**

Michael Birchler

Manager Marketing & Brand

Telefon: +41 (0) 55 618 6772

E-Mail: [michael.birchler@netstal.com](mailto:michael.birchler@netstal.com)

### **Wert pflegen, Werte schaffen**

Netstal steht für weltweit führende Hochleistungs-Spritzgiesstechnologie. Die Marke Netstal geht zurück auf unseren gleichnamigen Gründungsstandort im Kanton Glarus, Schweiz. An unserem Hauptsitz mit Produktionsstätte in Näfels und in unseren internationalen Tochtergesellschaften beschäftigen wir über 500 Mitarbeitende. Seit 2024 ist Netstal ein Teil der Krones Gruppe.

Wir bieten produzierenden Unternehmen in der Verpackungsindustrie, der Getränkeindustrie und der Medizintechnik Hochleistungsmaschinen, die äusserst effizient, absolut präzise und mit höchster Zuverlässigkeit arbeiten. Diese Lösungen entwickeln wir kontinuierlich weiter und setzen bewusst innovative Technologien ein. Denn wir fühlen uns mitverantwortlich dafür, dass unsere Kunden effizient und nachhaltig produzieren. Deshalb treiben wir die Entwicklung der Digitalisierung und der Kreislaufwirtschaft mit unserer Kompetenz und Erfahrung voran. Wir haben unser Portfolio auf Leistung, Präzision und Qualität ausgerichtet. Kunden finden bei uns Spritzgiessmaschinen der Elios- und Elion-Baureihen mit Schliesskräften zwischen 800 und 10.000 kN, das Preformsystem PET-Line für bis zu 192 Kavitäten sowie schlüsselfertige Systemlösungen aus einer Hand. Unser Qualitätsmanagement ist nach ISO 9001 zertifiziert und unser akkreditiertes Kalibrierlabor erfüllt die Anforderungen der ISO/IEC 17025:2017.

[www.netstal.com](http://www.netstal.com)