

## Netstal auf der FIP 2026: Integrierte Systemlösungen für maximale Produktionseffizienz

**(Näfels, 19. Mai 2026) Netstal präsentiert an der FIP 2026, die vom 02. bis zum 05. Juni in Lyon stattfinden wird, eine integrierte Produktionslösung für die hocheffiziente Serienfertigung von Autoinjektor-Gehäusen zur Verabreichung von GLP-1 Medikamenten. Das Herz der vollautomatischen Anlage bildet eine neue vollelektrische Elion mit 1200 kN Schliesskraft in medizintechnischer Ausführung. Die neue Generation der Elion Baureihe ermöglicht kürzeste Zykluszeiten bei maximaler Prozessstabilität und minimalem Energieverbrauch.**

### **Mehr Präzision, Effizienz und Verfügbarkeit für zahlreiche Anwendungsbereiche von der Medizintechnik bis zur Verpackung**

Netstal hatte die neue Generation der etablierten Elion Baureihe in einer medizintechnischen Ausführung erstmalig an der K 2025 in Düsseldorf dem internationalen Fachpublikum vorgestellt. Die neue Elion baut auf bewährter Technologie auf und ergänzt diese um signifikante Optimierungen zur weiteren Steigerung der Produktionseffizienz. Dank einer deutlich verkürzten und kompakten Bauform im Vergleich zum Vorgängermodell mit gleicher Schliesskraft kann die Effizienz pro Quadratmeter Produktionsfläche gesteigert werden. Die neue Geometrie des Doppelpleuel-Kniehebels sorgt für nochmals kürzere Trockenzyklen, eine optimierte Kraftverteilung und höhere Langzeitstabilität. Separate Wellen für Pleuelstangen und Auswerfer bieten Anwendern eine verbesserte Zugänglichkeit, verkürzen regelmässige Wartungseinsätze und verlängern damit die effektiven Produktionszeiten. Das optimierte Design der Schutzabdeckung ist mit seinen glatten Oberflächen leicht zu reinigen und ermöglicht gegenüber dem Vorgängermodell eine besonders schnelle Demontage und gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten. Mittels neuem Spritzgetriebe mit kompaktem Dosierantrieb, der optimierten Lastenverteilung und einem gleichmässigeren Strombezug wird der Energieverbrauch der Spritzgiessmaschine um bis zu 5 % gesenkt. Die Elion Spritzgiessmaschinen sind bereits im Standard reinraumkonform bis Klasse ISO 7. Mit weiteren medizinischen Ausstattungsoptionen sind individuell nach Kundenwunsch höhere Reinraum-Anforderungen erreichbar.

Die Elion Baureihe wird derzeit schrittweise und entsprechend der Kundennachfrage modernisiert. Aus dem Baukasten sind bereits Kombinationen mit 1200 und 1750 kN Schliesskraft und elektrischen Spritzaggregaten bis Grösse 870 verfügbar. Das Zielfortfolio wird den Schliesskraftbereich bis 4200 kN abdecken. Dabei werden Kunden zukünftig auch im höheren Schliesskraftbereich aus hybriden und elektrischen Spritzaggregaten wählen können. Somit erhalten Kunden aus allen Anwendungsbereichen von der Medizintechnik bis Verpackung und Verschlüsse entsprechend ihrer individuellen Vorgaben und Anforderungen bei Netstal stets die gewünschte und optimale Lösung.

### **FIP 2026: Integrierte Produktionslösung für Autoinjektor-Gehäuse**

Auf seinem FIP Messestand K22-L09 wird Netstal mit der neuen Elion MED Gehäuse für Autoinjektoren produzieren. Diese Autoinjektoren werden im boomenden Markt für GLP-1 Medikamente in sehr grossen Stückzahlen benötigt. Gemeinsam mit Werkzeugpartner Zahoransky wurde eine innovative Lösung erarbeitet, mit der die Zykluszeit bei bestehender Kavitätenanzahl um 50 Prozent gegenüber konventionellen Lift-and-Strip-Werkzeugen auf rund 9 Sekunden reduziert werden konnte. Ein enormer Wettbewerbsvorteil gegenüber der Steigerung des Ausstosses mittels Erhöhung der Kavitäten, was eine Vergrösserung der Anlage auf teurer Reinraum-Fläche zur Folge hätte. Das 4-fach Werkzeug von Zahoransky mit Heisskanaltechnologie von Ewikon wartet mit einer innovativen Indextechnologie auf: Im Unterschied zu herkömmlichen Ansätzen sitzt die Indexplatte aussermittig im Werkzeug. Das ermöglicht eine integrierte Dreheinheit mit Servomotor, die bei geschlossenem Werkzeug die Teile von der Spritzposition zur Entnahmeposition dreht. Noch während der an der Spritzgiessmaschine montierte Sechs-Achs-Roboter die fertigen Teile entnimmt, läuft der nächste Einspritzzyklus. Die Teileentnahme wird so zyklusneutral und kostet keine zusätzliche Zeit. Ein weiterer Effizienzhebel: Die Teile kühlen nach dem Einspritzen auf den Kernen ausserhalb der Kavität weiter ab. Diese Verlagerung der Restkühlung verkürzt die effektive Kühlzeit im Zyklus deutlich. Die konturnahe Kühlung führt die Kühlkanäle sehr dicht entlang der Bauteilgeometrie und ermöglicht dadurch eine schnellere und gleichmässige Abkühlung der Teile und somit eine hohe Formstabilität. Ergänzt wird das Konzept durch eine integrierte Abstreiffunktion und den Verzicht auf komplexe Relativbewegungen, was die Automatisierungsanbindung erheblich vereinfacht. Das Vierfach-

Werkzeug ist seitens Zahoransky als Technologiedemonstration angelegt. Für die Serienproduktion sind Konzepte mit 16- oder 32-fach-Werkzeugen vorgesehen.

Die ultrakompakte und an die Dimensionen der Spritzgiessmaschine angepasste Automationslösung von Saxe beinhaltet eine optische Qualitätskontrolle sowie eine voll produktionstaugliche Lösung für den automatischen Wechsel der Gebinde. Das hocheffiziente Handlingssystem ist zudem vollständig in die Axos-Steuerung der Spritzgiessmaschine integriert. Axos wird damit zur Schaltzentrale, über die das gesamte System gesteuert wird.

Bildanhang:

**NET\_PM\_FIP\_IMG1**

Integrierte Produktionslösung von Netstal für Autoinjektoren

**NET\_PM\_FIP\_IMG2**

Live-Produktion auf der FIP: Gehäuse für Autoinjektoren

Weitere Informationen und Bilder in Druckqualität finden Sie unter: [www.netstal.com](http://www.netstal.com)

**Pressekontakt:**

Michael Birchler

Manager Marketing & Brand

Telefon: +41 (0) 55 618 6772

E-Mail: [michael.birchler@netstal.com](mailto:michael.birchler@netstal.com)

**Wert pflegen, Werte schaffen**

Netstal steht für weltweit führende Hochleistungs-Spritzgiesstechnologie. Die Marke Netstal geht zurück auf unseren gleichnamigen Gründungsstandort im Kanton Glarus, Schweiz. An unserem Hauptsitz mit Produktionsstätte in Näfels und in unseren internationalen Tochtergesellschaften beschäftigen wir über 500 Mitarbeitende. Seit 2024 ist Netstal ein Teil der Krones Gruppe.



Your best choice

Wir bieten produzierenden Unternehmen in der Verpackungsindustrie, der Getränkeindustrie und der Medizintechnik Hochleistungsmaschinen, die äusserst effizient, absolut präzise und mit höchster Zuverlässigkeit arbeiten. Diese Lösungen entwickeln wir kontinuierlich weiter und setzen bewusst innovative Technologien ein. Denn wir fühlen uns mitverantwortlich dafür, dass unsere Kunden effizient und nachhaltig produzieren. Deshalb treiben wir die Entwicklung der Digitalisierung und der Kreislaufwirtschaft mit unserer Kompetenz und Erfahrung voran. Wir haben unser Portfolio auf Leistung, Präzision und Qualität ausgerichtet. Kunden finden bei uns Spritzgiessmaschinen der Elios- und Elion-Baureihen mit Schliesskräften zwischen 800 und 10.000 kN, das Preformsystem PET-Line für bis zu 192 Kavitäten sowie schlüsselfertige Systemlösungen aus einer Hand. Unser Qualitätsmanagement ist nach ISO 9001 zertifiziert und unser akkreditiertes Kalibrierlabor erfüllt die Anforderungen der ISO/IEC 17025:2017.

[www.netstal.com](http://www.netstal.com)