

Effizient und ressourcenschonend: Netstal präsentiert auf der drinktec die PET-Line der nächsten Generation

(Näfels, 23. Juni 2025) Auf der drinktec (15. – 19. September, Messe München, Halle C6, Stand 361) präsentiert Netstal eine PET-Line 4000 der jüngsten Generation. Neue innovative Lösungen und Funktionen machen das hochmoderne Spritzgiesssystem noch effizienter und bieten Anwendern ein intuitives Nutzererlebnis.

Mit einer PET-Line 4000 der neusten Generation bringt Netstal ein besonders attraktives Spritzgiesssexponat auf die Weltleitmesse der Getränkeindustrie, die vom 15. – 19. September 2025 auf dem Messegelände in München stattfindet. Auf seinem Stand in der Halle C6 produziert das Schweizer Maschinenbauunternehmen 6,9 Gramm leichte Preforms mit 25/22 Gewinde. Verarbeitet wird PET-Granulat, dem 30 % rPET zugemischt sind. Im Sinne der Nachhaltigkeit werden die produzierten Preforms im Anschluss dem PET-Recyclingkreislauf zugeführt.

Bereit für Werkzeuge mit hohen Kavitäten

Teil der innovativen Spritzgusslösung ist ein neu entwickeltes Werkzeug von der Krones Konzernschwester MHT mit 144 Kavitäten und integrierter Selbstreinigungsfunktion. Die PET-Line 4000 betreibt das Werkzeug mit sehr schnellen 4,8 Sekunden Zykluszeit. Mit rund 108'000 Preforms pro Stunde handelt es sich um eines der produktivsten Systeme mit 400 Tonnen Schliesskraft. Für mehr Ausstoss bei gleicher Schliesskraft bietet MHT auch ein passendes Werkzeug mit 160 Kavitäten. Wer den maximalen Output benötigt, entscheidet sich für die grössere PET-Line 5000, die mit Werkzeugen mit bis zu 192 Kavitäten bestückt werden kann.

Führend in Sachen Energieeffizienz

Wesentliches Schlüsselement zur Steigerung der Gesamteffizienz in der Herstellung von Preforms ist die stetige Optimierung der Energieeffizienz. Mit der integrierten Rekuperation von kinetischer Bremsenergie aus Schliesseinheit und Nachkühlstation ist die PET-Line von Netstal bereits das

energieeffizienteste System des Marktes. Dank der optionalen Systemdruckabsenkung wird die PET-Line nun noch effizienter. Dabei wird bei aktivierter Funktion der Druck im hydraulischen System kontinuierlich am optimalen Punkt gehalten, der sich häufig unter dem Maximaldruck bewegt. Dies reduziert zusätzlich den Energieverbrauch im Gesamtsystem und senkt den ökologischen Fussabdruck der Produktion. Gegenüber vergleichbaren Anlagen des Wettbewerbs können mit einer PET-Line von Netstal jährlich Energiekosten im fünfstelligen Euro-Bereich eingespart werden.

Integrierte Qualitätsüberwachung und Quality Shot

Der höchste Ausstoss nützt nichts, wenn die Qualität der produzierten Preforms nicht konstant gehalten wird. Netstal legt deshalb seit jeher Wert auf hohe Präzision, Wiederholgenauigkeit und Langzeitstabilität im Spritzgiessprozess. Maschinen von Netstal überzeugen seit Jahrzehnten Anwender mit dem höchsten Anteil an Gut-Teilen. Gleichwohl muss die Qualität in einem modernen System in Echtzeit überprüft und dokumentiert werden. In Kooperation mit Partner IMDvista hat Netstal ein modernes Preform Qualitätsmonitoring-System in die PET-Line integriert. Das kamerabasierte Kontrollsystem gewährleistet die Echtzeit-Erkennung von eventuell auftretenden Defekten. Die Inline-Prüfung ist sehr flexibel auch bei neuen Preform-Designs einsetzbar und verfügt über eine intelligente Selbstlernfunktion für alle Kameras und Prüfschritte. Mit der integrierten Qualitätskontrolle identifizieren Anwender mögliche Schwachstellen im Spritzgiessprozess frühzeitig und können Optimierungen vornehmen. Zudem kann das Qualitätsniveau der ausgelieferten Chargen gegenüber den Abnehmern lückenlos dokumentiert werden.

Zusätzlich bietet der neue und komplett integrierte *Quality Shot* die Möglichkeit, auf Anforderung Stichproben zu ziehen und die Preforms einer eingehenden Laboruntersuchung zu unterziehen. Hierfür transferiert das System nach der Anforderung die Preforms eines kompletten Schusses auf ein zusätzliches Förderband und legt sie in einer separaten Box ab.

Tasks machen die Bedienung noch intuitiver und sicherer

Netstal unterstützt Preformhersteller darin, ihre Produktionseffizienz immer weiter zu maximieren. Deshalb legt das Schweizer Unternehmen auch einen Fokus auf eine flexible und zugleich intuitive Bedienbarkeit, damit Anwender das Maximum aus ihrer Anlage herausholen können. Die integrierte 4-

Tasten-Steuerung *Smart Operation* unterstützt das Bedienpersonal mit eindeutigen Hinweisen und Farbangaben bei der Inbetriebnahme der Produktion. Wartezeiten werden minimiert und Bedienfehler zuverlässig eliminiert. Mit den neuen Tasks geht Netstal nun noch einen Schritt weiter und bietet auch für komplexere Herausforderungen im Produktionsalltag eine smarte Unterstützung. Tasks sind in die Maschinensteuerung Axos integrierte Schritt-für-Schritt-Anleitungen. Zum Auftakt kommt der Task *Quick Mold Change*, mit dem das Bedienpersonal einen Assistenten für den schnellen und effizienten Werkzeugwechsel an die Seite gestellt bekommt. Mit eindeutigen Grafiken und Beschreibungen der einzelnen Arbeitsschritte wird der Werkzeugwechsel auch von wenig erfahrenem Personal und mit möglichst geringem Zeitaufwand bewerkstelligt. Der neue Task *Quick Mold Change* bietet eine von Kunden häufig genannte Herausforderung. In den kommenden Monaten und Jahren werden weitere Tasks folgen.

Digitalpartner bfa solutions wird die Einbindung des gesamten Produktionssystems seine MES-Lösung vorstellen. Die Anbindung erfolgt über die vorhandenen Standardschnittstellen auf OPC-UA und Euromap Basis für Spritzgiessmaschinen und Peripheriegeräte.

Messeexponat mit etablierten Systempartnern

Neben den bereits genannten Unternehmen sind die folgenden Systempartner am drinktec Messeexponat beteiligt. Neopet liefert das Food Grade PET Cycle 80-R30. Materialfördergerät, Materialtrockner und Werkzeugentfeuchtung kommen von Eisbär. Die Firma EF Cooling stellt den Chiller.

NET_PM_drinktec_IMG1

Hocheffizient und ressourcenschonend: Netstal PET-Line 4000 der jüngsten Generation (Symbolbild Komplettsystem)

NET_PM_drinktec_IMG2

Alle 4,8 Sekunden entstehen 144 Lightweight Preforms (6.9 g) mit 25/22 Neck

Weitere Informationen und Bilder in Druckqualität finden Sie unter: www.netstal.com

Pressekontakt:

Michael Birchler

Manager Marketing & Kommunikation

Telefon: +41 (0) 55 618 6772

E-Mail: michael.birchler@netstal.com

Wert pflegen, Werte schaffen

Netstal steht für weltweit führende Hochleistungs-Spritzgiesstechnologie. Die Marke Netstal geht zurück auf unseren gleichnamigen Gründungsstandort im Kanton Glarus, Schweiz. An unserem Hauptsitz mit Produktionsstätte in Näfels und in unseren internationalen Tochtergesellschaften beschäftigen wir über 500 Mitarbeitende. Seit 2024 ist Netstal ein Teil der Krones Gruppe.

Wir bieten produzierenden Unternehmen in der Verpackungsindustrie, der Getränkeindustrie und der Medizintechnik Hochleistungsmaschinen, die äusserst effizient, absolut präzise und mit höchster Zuverlässigkeit arbeiten. Diese Lösungen entwickeln wir kontinuierlich weiter und setzen bewusst innovative Technologien ein. Denn wir fühlen uns mitverantwortlich dafür, dass unsere Kunden effizient und nachhaltig produzieren. Deshalb treiben wir die Entwicklung der Digitalisierung und der Kreislaufwirtschaft mit unserer Kompetenz und Erfahrung voran. Wir haben unser Portfolio auf Leistung, Präzision und Qualität ausgerichtet. Kunden finden bei uns Spritzgiessmaschinen der Elios- und Elion-Baureihen mit Schliesskräften zwischen 800 und 10.000 kN, das Preformsystem PET-Line für bis zu 192 Kavitäten sowie schlüsselfertige Systemlösungen aus einer Hand. Unser Qualitätsmanagement ist nach ISO 9001 zertifiziert und unser akkreditiertes Kalibrierlabor erfüllt die Anforderungen der ISO/IEC 17025:2017.

www.netstal.com