

Hochproduktiv, energieeffizient, nachhaltig

Hochproduktiv

Die PET-Line ist für den dauerhaften Betrieb in der Preform-Produktion ausgelegt. Alle Achsen bewegen sich mit maximal möglicher Geschwindigkeit.

Sie produzieren Ihre Preforms verlässlich in ausgezeichneter Qualität und mit einer hohen Verfügbarkeit.

Energieeffizient

Optimierte Achsen und Rückgewinnung der Bremsenergie machen die PET-Line zum sparsamsten Preform-System im Markt.

Sie sparen Energiekosten und senken den ökologischen Fussabdruck Ihres Unternehmens.

Nachhaltig

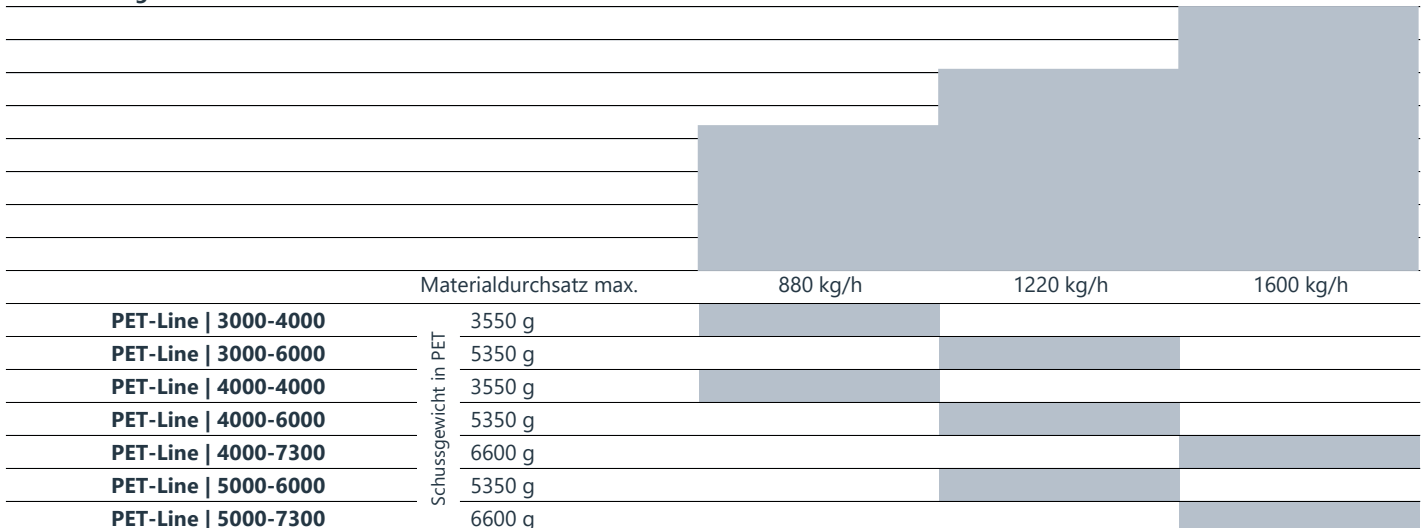
Wir wollen, dass PET im Kreislauf bleibt. Deshalb haben wir die Plastifizierung mit einer neuen Schnecke für PET und rezyklierte PET entwickelt.

Sie profitieren von einem grossen Prozessfenster sowie tiefen AA-Werten und einem geringen IV Drop.



Symbolbild (Baureihe)

Produktevergleich



PET-Line | 5000-7300

Schliesseinheit		5000
Schliesskraft	kN	5000
Lichte Weite (h x v)	mm	1028 x 1128
Säulendurchmesser	mm	145
Öffnungshub	mm	530
Werkzeugeinbauhöhe min. - max.	mm	550 - 1395
Werkzeuggewicht, max.	⁴⁾ kg	8900
Befestigungsschrauben Werkzeug		M24
Werkzeuggewicht bewegliche Seite max.	⁴⁾ kg	3000
Auswerferhub	mm	200
Auswerferkraft	kN	118
"High Force" Auswerferkraft /-hub	kN/ mm	1216 / 20
Lock-to-Lock-Zeit	¹⁾ s	~ 2.0

Spritzeinheit		7300
Schneckendurchmesser	mm	150
Düsen-Durchmesser	mm	32 / 38
Radius Düsenkontaktfläche	mm	38 / 45
Spritzkolben-Durchmesser	mm	150
Spritzdruck	¹⁾ bar	1210
Schussgewicht, max.	³⁾ g	6600
Materialdurchsatz, max.	³⁾ kg/h	1600

Elektrischer Anschluss		CE	UL
Einspeisung 1 / 2	V	400 / 400	400 / 480
Frequenz 1 / 2	Hz	50 / 50	60 / 60
Haupteinspeisung Querschnitt 1	mm ²	3P+N+PE 2x70	3P+N+PE 2x70
Haupteinspeisung Querschnitt 2	mm ²	3P+PE 2x120	3P+PE 2x95
Haupteinspeisung 1 / 2	kW	196 / 294	196 / 294
Schutzklasse, IEC 60529 / UL50		IP54 / Typ 3	IP54 / Typ 3

Allgemeine Daten		
Gewicht Spritzseite	t	19.59
Gewicht Schliesseite (ohne Werkzeug)	t	25.60
Gewicht Nachkühleinheit & Verdeck	t	4.40
Last Entnahmegreifer, max.	kg	300
Länge, gesamt	m	12.61
Breite, gesamt	m	4.76
Höhe, gesamt	m	2.95
Ölfüllung	l	840
Ölqualität	⁶⁾	HLP 46, DIN 51524-2/3

Kühlkreis 1: Werkzeug / Entnahme		
Eintrittstemperatur	°C	12
Eintrittsdruck, max.	bar	6.5
Druckabfall, min.	bar	5
Durchfluss, max.	⁵⁾ m ³ /h	85 - 95
Flanschanschluss		2 x DN 50, 2 x 2"

Kühlkreis 2: Maschine		
Eintrittstemperatur, max.	²⁾ °C	30 / 35
Durchfluss, max.	bar	13.2 / 5.4
Eintrittsdruck	bar	5 - 6
Druckabfall, min.	²⁾ m ³ /h	2
Innengewinde	inch	G 1 1/4

Druckluft		
Eintrittsdruck	bar	8 - 10
Durchfluss, max.	¹⁾ Nm ³ /h	90 - 120
Schlauchanschluss	inch	1

¹⁾ abhängig von Preform, Werkzeug & Prozess

²⁾ mit Option "Wassereingangstemperatur warm"

³⁾ PET mit IV 0.8

⁴⁾ höhere Werkzeuggewichte auf Anfrage

⁵⁾ werkzeugabhängig

⁶⁾ zinkfrei

TS-PPF 302 Ver.9.2

Technische Änderungen vorbehalten