

Netstal auf der NPE: CAP-Line bietet maximale Produktivität und Effizienz in der Herstellung von Getränkeverschlüssen

(Näfels, 6. März 2024) An der NPE (Stand W223) präsentiert Netstal Spritzgiesslösungen in Höchstform. Anhand eines Produktionssystems des US-Kunden Alltrista® können Besucher bei Netstal das weltweit leistungsstärkste Verschlussproduktionssystem live erleben. Die 26 mm Wasserverschlüsse entstehen in einem Werkzeug mit 128 Kavitäten. Die Anlage läuft mit einer Zykluszeit von 1,9 Sekunden.

Im Mittelpunkt dieser Hochleistungsanwendung steht eine CAP-Line mit einer Schliesskraft von 4500 kN. Mit der CAP-Line bietet Netstal nun speziell für Verschlussanwendungen vorkonfigurierte Spritzgiessmaschinen an. Die Messemaschine basiert auf der leistungsstarken Elios-Plattform und ist mit verschiedenen Ausstattungsmerkmalen für die effiziente Produktion von Getränkeverschlüssen vorkonfiguriert. Die vollelektrische Schliesseinheit der CAP-Line 4500 mit einer Trockenlaufzeit von 1,4 Sekunden ermöglicht schnelle Zykluszeiten von weniger als 2 Sekunden. Dank der optimierten Barrierschnecke wird eine kleinere Spritzeinheit eingesetzt. Das neue Design sorgt für eine höhere Plastifizierleistung und einen besseren Homogenisierungsgrad. Für individuelle Optimierungen stehen weitere Optionen zur Verfügung, wie etwa die Vier-Tasten-Bedienung Smart Operation oder die adaptive Systemdruckabsenkung für zusätzliche Energieeinsparungen. Horst Kogler, Leiter der Business Unit Caps and Closures bei Netstal: «Mit dem neuen Konzept für die CAP-Line richten wir unser Portfolio noch stärker auf die Anwendungen unserer Kunden aus. Verschlusshersteller profitieren von individuell abgestimmten Systemen. Durch die Vorkonfiguration wird der Beratungs- und Angebotsprozess beschleunigt, so dass die Lieferzeiten für die Maschine so kurz wie möglich sind.»

Weltneuheit: 128 Kavitäten mit einer Zykluszeit von 1,9 Sekunden und 25% weniger Gewicht

Das auf dem Netstal-Stand laufende Gesamtsystem mit 128-fach Werkzeug von z-moulds und Intravis-Peripherie ist identisch mit Produktionssystemen, die beim US-amerikanischen Auftragsfertiger Alltrista

im Einsatz sind. Es werden manipulationssichere 26-mm-Verschlüsse für stilles Wasser hergestellt. Durch ein innovatives Design konnte z-moulds das Werkzeug so klein und leicht wie ein 96-fach Werkzeug realisieren. Daraus ergeben sich entscheidende Vorteile für den Anwender. Im Vergleich zu bisherigen 128-fach-Werkzeugen passt die Form von z-moulds in eine Maschine mit einem geringeren Säulenabstand. Aufgrund der kompakten Bauweise muss weniger Masse bewegt werden, was sich positiv auf die Zykluszeit auswirkt: Ein Werkzeug mit 128 Kavitäten mit einer Zykluszeit unter 2 Sekunden zu fahren ist eine Weltneuheit. Mit rund 50 Quadratmetern beansprucht die komplette Produktionsanlage auch sehr wenig Stellfläche. Horst Kogler betont: "Alltrista ist weltweit der erste Hersteller, der mit 128 Kavitäten und einer Zykluszeit von 1,9 Sekunden produziert. Auf zwei Linien stellt das Unternehmen jährlich über 3,1 Milliarden Verschlüsse her. Mehr Output pro Quadratmeter Produktionsfläche ist derzeit nicht möglich.»

Hinzu kommen weitere Kosteneinsparungen und ein geringerer ökologischer Fussabdruck aufgrund des niedrigen Stromverbrauchs der effizienteren und kleineren Maschine. Mit 128 Kavitäten verbraucht die CAP-Line 4500 rund 12 % weniger Strom als Wettbewerbsmaschinen, die mit lediglich 96 Kavitäten arbeiten. Alltrista war zudem in der Lage, die Verschlüsse selbst nachhaltiger zu gestalten, indem das Gewicht der Verschlüsse um etwa 25 % im Vergleich zum bisherigen Branchenstandard reduziert wurde, ohne die Funktion zu beeinträchtigen. Bei jährlich 3,1 Milliarden produzierten Verschlüssen spart das Unternehmen insgesamt mehr als 930.000 kg Rohmaterial ein. Dies entspricht dem Gewicht von rund 160 afrikanischen Buschelefanten.

Downstream mit In-Line Qualitätslabor sorgt für höchste Kundenzufriedenheit

Im Downstream durchlaufen die fertig gespritzten Verschlüsse das Equipment von Systempartner Intravis bis hin zur Abfüllung in Oktabins. Zentrales Element ist der CapWatcher Q-Line, welcher eine umfassende 360°-Vollinspektion der Verschlüsse ermöglicht. Mit einer Genauigkeit im Hundertstel-Millimeter-Bereich prüft das System bis zu 80 Verschlüsse pro Sekunde auf mehr als 40 Qualitätskriterien. Die kavitätenbezogene Kontrolle wird mit bis zu neun hochauflösenden Kameras durchgeführt. Ausgefeilte und einzigartige Prüfungen, wie die patentierte Temperaturmessung und die berührungslose Mikrolochprüfung, führen zu einer vollständigen Qualitätssicherung der Verschlussproduktion. Die hohe Leistungsfähigkeit gibt dem Anwender jederzeit die Sicherheit, dass

die Verschlüsse unmittelbar nach der Produktion einwandfrei sind und ausschliesslich Gutteile den Weg zum Kunden finden.

Alltrista: Innovativer Auftragsfertiger aus South Carolina setzt auf Netstal

Alles in allem ist das Alltrista-Produktionssystem für 26-mm-Verschlüsse der neue Benchmark in Bezug auf Geschwindigkeit, Produktivität, Effizienz und Nachhaltigkeit. Christopher Navratil, CTO bei der Muttergesellschaft von Alltrista, sagt über das erfolgreiche Gemeinschaftsprojekt: "Wir wollten der erste Hersteller sein, der ein System mit 128 Kavitäten in weniger als 2 Sekunden betreibt. Mit Netstal, z-moulds und Intravis haben wir die besten Systempartner für dieses Projekt gefunden. Jedes Unternehmen ist führend in seinem Bereich und die Kombination ist unschlagbar. Mit unseren 128-fach-Anlagen produzieren wir effizienter als je zuvor, können jederzeit liefern und unsere Kunden begeistern. Das hat uns einen enormen Wettbewerbsvorteil verschafft."

Zwei identische Systemlösungen für die Verschlussproduktion sind derzeit bei Alltrista in Produktion. Alltrista Plastics LLC ist auf innovative, hochvolumige Präzisionsfertigung spezialisiert. Von starren Verpackungen und kundenspezifisch geformten Lösungen bis hin zu Montage, Abfüllung und Konfektionierung unterstützt Alltrista Kunden in der Medizin-, Gesundheits- und Konsumgüterindustrie mit einer breiten Palette von Produkten und Dienstleistungen. Die Fähigkeit des Unternehmens, projektbezogen starke Teams zusammenzustellen, ermöglicht es ihm, selbst bei den anspruchsvollsten Aufträgen flexibel zu sein. Christopher Navratil bekräftigt: "Diese Anwendung ist ein Beleg für unsere Innovationskraft und unseren unbändigen Willen, die technologischen Grenzen immer weiter zu verschieben. Wir sind stolz, dass wir bei diesem Projekt zusammen mit den Experten von Netstal, z-moulds und Intravis die Produktivität um mindestens 30 Prozent steigern konnten. Für uns ist dies ein Musterbeispiel dafür, dass Unternehmen aus den USA mit Partnern aus Deutschland, Österreich und der Schweiz höchst erfolgreich zusammenarbeiten können."

Alltrista legt grossen Wert auf die kontinuierliche Verbesserung der eigenen Nachhaltigkeit. Das Unternehmen wurde im Jahr 2023 von Ecovadis auditiert und erhielt die Silbermedaille für seine bisherige Nachhaltigkeitsleistung. Alltrista rangiert im 88. Perzentil aller von Ecovadis bewerteten Unternehmen und unter den Top 7% der Vergleichsunternehmen. Alltrista wird während der NPE mit

eigenem Personal am Stand von Netstal vertreten sein, um Informationen aus der Sicht der Kunden zu geben. Für detaillierte Informationen zu allen Dienstleistungen des Unternehmens empfehlen wir auch einen Besuch am Stand S22065 in der Halle Süd, wo Alltrista sein komplettes Angebot an Produkten und Dienstleistungen im Bereich der Auftragsfertigung und des Spritzgiessens vorstellt.

NET_PM_NPE_CAP_IMG1.jpg

Die CAP-Line Systemlösung von Netstal bietet höchste Leistung und Effizienz auf kleinem Footprint

NET_PM_NPE_CAP_IMG2.jpg

Die Netstal CAP-Line 4500 mit 128-fach Werkzeug von z-moulds produziert bei einer Zykluszeit von 1.9 Sekunden manipulationssichere 26 mm Wasserverschlüsse

Weitere Informationen und Bilder in Druckqualität finden Sie unter: www.netstal.com

Pressekontakt:

Michael Birchler

Leiter Marketing & Kommunikation

Telefon: +41 (0) 55 618 6772

E-Mail: michael.birchler@netstal.com

(Wörter: 965 / Zeichen: 7552)

Wert pflegen, Werte schaffen

Netstal steht für weltweit führende Hochleistungs-Spritzgiesstechnologie. Die Marke Netstal geht zurück auf unseren gleichnamigen Gründungsstandort im Kanton Glarus, Schweiz. An unserem Hauptsitz mit Produktionsstätte in Näfels und in unseren internationalen Tochtergesellschaften beschäftigen wir über 500 Mitarbeitende.

Wir bieten produzierenden Unternehmen in der Verpackungsindustrie, der Getränkeindustrie und der Medizintechnik Hochleistungsmaschinen, die äusserst effizient, absolut präzise und mit höchster

Zuverlässigkeit arbeiten. Diese Lösungen entwickeln wir kontinuierlich weiter und setzen bewusst innovative Technologien ein. Denn wir fühlen uns mitverantwortlich dafür, dass unsere Kunden effizient und nachhaltig produzieren. Deshalb treiben wir die Entwicklung der Digitalisierung und der Kreislaufwirtschaft mit unserer Kompetenz und Erfahrung voran. Wir haben unser Portfolio auf Leistung, Präzision und Qualität ausgerichtet. Kunden finden bei uns Spritzgiessmaschinen der Elios- und Elion-Baureihen mit Schliesskräften zwischen 800 und 10.000 kN, das Preformsystem PET-Line für bis zu 144 Kavitäten sowie schlüsselfertige Systemlösungen aus einer Hand. Unser Qualitätsmanagement ist nach ISO 9001 zertifiziert und unser akkreditiertes Kalibrierlabor erfüllt die Anforderungen der ISO/IEC 17025:2017.

www.netstal.com

Über Alltrista Plastics LLC

Alltrista Plastics LLC ist auf innovative, hochvolumige Präzisionsfertigung spezialisiert. Von starren Verpackungen und kundenspezifisch geformten Lösungen bis hin zu Montage, Abfüllung und Konfektionierung unterstützt Alltrista Kunden in den Bereichen Medizin, Gesundheitswesen und Konsumgüter mit einem breiten Angebot an Produkten und Dienstleistungen. Die Fähigkeit des Unternehmens, starke Teams um Projekte zu versammeln, ermöglicht es dem Unternehmen, selbst bei den anspruchsvollsten Aufgaben flexibel zu sein. Weitere Informationen finden Sie unter Alltrista.com.