

## Für das Recycling konzipiert: Netstal präsentiert auf der Fakuma einen leichten ICM-Dünnwandbecher aus 100 % PP

**(Näfels, 7. November 2023) Auf der Fakuma produziert Netstal (Halle B3, Stand 3119) im Spritzprägeverfahren eine für die Kreislaufwirtschaft optimierte Dünnwandverpackung. Weiteres Highlight ist die neue Steuerungsgeneration Axos 9.**

Er ist federleicht, der Joghurtbecher, den Netstal auf der Fakuma präsentiert. Die weiteren Eckdaten: Füllvolumen 200 g, Teilegewicht 5,4 g, Wandstärke 0,3 mm. Da Becher und Label zu 100 % aus Polypropylen (PP) bestehen, ist die Verpackung besonders gut im Recycling verwertbar. Im Gegensatz zu einem konventionellen In-Mold-Label löst sich das Label im mechanischen Recyclingprozess ab. Der PP-Stream nicht beeinträchtigt, weil Druckfarbenpartikel zuverlässig vom reinen PP separiert werden. Mit dem Spritzprägeverfahren (Injection Compression Molding, kurz ICM) verringert sich das Gewicht des Bechers um beachtliche 34 %. Weitere Verbesserung in Sachen Nachhaltigkeit: Aus der Kombination des ICM-Verfahrens und einer Produktoptimierung ergibt sich zusätzlich ein um 27 % reduziertes Packvolumen.

### **Nachhaltiger Becher, energieeffizient produziert**

Die nachhaltige Dünnwandverpackung für Molkereiprodukte entsteht in 4 Kavitäten bei einer Zykluszeit von 2,7 Sekunden in einer Elion 1750 mit hybrider Spritzaggregat. Die Netstal-Maschine arbeitet mit zuverlässiger Leistungsstärke und führender Energieeffizienz. Mit der optional verfügbaren adaptiven Systemdruckabsenkung konnte Netstal die Effizienz seiner hybriden Maschinen weiter optimieren. Die Regelung ermittelt im Automatikbetrieb jederzeit den optimalen Punkt und passt den Druck im hydraulischen System entsprechend an. Je nach Anwendung sinkt der Energieverbrauch für die Bereitstellung des benötigten Systemdrucks auf ein Minimum.

Die für das Recycling optimierte Packaging-Anwendung entstand in Zusammenarbeit mit den High-End-Systempartnern Glaroform, Beck Automation, SABIC, IPB Printing, motan, Regloplas und Uniform



Your best choice

Color. Entwicklungspartnerin aus der Lebensmittelindustrie ist mit der Emmi AG die grösste Abfüllerin für Molkereiprodukte. Die Spezifikationen der Verpackung wurden mit und unter Anleitung der Anforderungen von Emmi optimiert. Dabei sollte das bisherige Erscheinungsbild des Bechers beibehalten werden.

#### **Maschine intuitiv bedienen mit der neuen Axos-Steuerung**

Mit Axos 9 bringt Netstal zur Fakuma die neueste Generation seiner Steuerungstechnologie auf die Maschinen der Baureihen Elion und Elios. Durch das innovative Bedienkonzept holen Anwender das Leistungsmaximum aus ihrer Netstal-Maschine heraus. Durch die Integration von Smart Operation bedienen Mitarbeitende im Produktionsumfeld die Maschinen schnell, sicher und effektiv. Das Feature ist mit Axos 9 weiterhin als kostenpflichtige Option erhältlich.

#### **Weitere Verpackungs-Anwendung mit Netstal in Halle A3**

Ein Besuch lohnt sich auch in der Halle A3: Mit einer vollelektrischen Elion 2200 ist Netstal bei seinem türkischen Werkzeugpartner Ceylan zu Gast. In 4 Kavitäten werden 150 g Margarine-Schalen mit IML-Dekoration hergestellt. Bei einem Schussgewicht von 42 g beträgt die Zykluszeit 3,8 Sekunden. Das IML-System mit Seitenentnahme, Kamerakontrolle und Verpackungseinheit kommt von Eurasia Robotic aus der Türkei. Die schlüsselfertige Produktionsanlage läuft auf dem Stand von Ceylan, Halle A3, Stand A3-3105.

#### **NET\_PM\_Fakuma\_IMG1.png**

**34% leichter: Der im Spritzprägeverfahren produzierte Becher bringt nur noch 5,4 g auf die Waage**

#### **NET\_PM\_Fakuma\_IMG2.png**

**Intuitive Steuerung: Die neue Axos-Steuerung ist serienmäßig mit Smart Operation ausgestattet**

Weitere Informationen und Bilder in Druckqualität finden Sie unter: [www.netstal.com](http://www.netstal.com)



Your best choice

**Pressekontakt:**

Michael Birchler

Leiter Marketing & Kommunikation

Telefon: +41 (0) 55 618 6772

E-Mail: michael.birchler@netstal.com

(Wörter: 444 / Zeichen: 3414)

**Wert pflegen, Werte schaffen**

Netstal steht für weltweit führende Hochleistungs-Spritzgiesstechnologie. Die Marke Netstal geht zurück auf unseren gleichnamigen Gründungsstandort im Kanton Glarus, Schweiz. An unserem Hauptsitz mit Produktionsstätte in Näfels und in unseren Tochtergesellschaften beschäftigen wir über 500 Mitarbeiter. Seit 1992 sind wir Teil der KraussMaffei Gruppe.

Wir bieten produzierenden Unternehmen in der Verpackungsindustrie, der Getränkeindustrie und der Medizintechnik Hochleistungsmaschinen, die äusserst effizient, absolut präzise und mit höchster Zuverlässigkeit arbeiten. Diese Lösungen entwickeln wir kontinuierlich weiter und setzen bewusst innovative Technologien ein. Denn wir fühlen uns mitverantwortlich dafür, dass unsere Kunden effizient und nachhaltig produzieren. Deshalb treiben wir die Entwicklung der Digitalisierung und der Kreislaufwirtschaft mit unserer Kompetenz und Erfahrung voran. Wir haben unser Portfolio auf Leistung, Präzision und Qualität ausgerichtet. Kunden finden bei uns Spritzgiessmaschinen der Elios- und Elion-Baureihen mit Schliesskräften zwischen 800 und 10.000 kN, das Preformsystem PET-Line für bis zu 144 Kavitäten sowie schlüsselfertige Systemlösungen aus einer Hand. Unser Qualitätsmanagement ist nach ISO 9001 zertifiziert und unser akkreditiertes Kalibrierlabor erfüllt die Anforderungen der ISO/IEC 17025:2017.

[www.netstal.com](http://www.netstal.com)